

MANTRAFEST

Le chant des âmes



**MUSIQUE
CHANTS SACRÉS
DANSES
CUISINE VÉGÉTALIENNE
MARCHÉ DU MONDE
ESPACE ENFANTS
CONFÉRENCES
ATELIERS**

29 JUIN AU 2 JUILLET 2018

**CHÂTEAU DE CELON
(36200)**



PRÉSENTÉ PAR L'ASSOCIATION GOPI GOPA SEVA
WWW.MANTRAFEST.FR

Sans alcool - Sans drogues - Sans nos amis les chiens

